

調理器の常識を変えた

グリドル 誕生!

HYPER eco plate



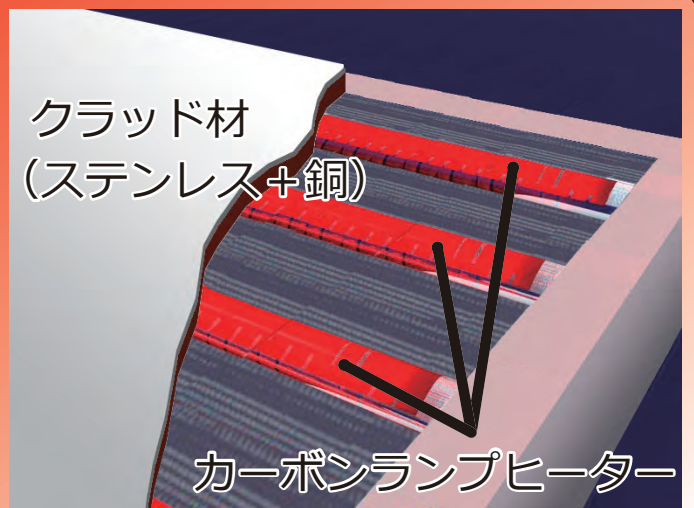
特許出願済

概要

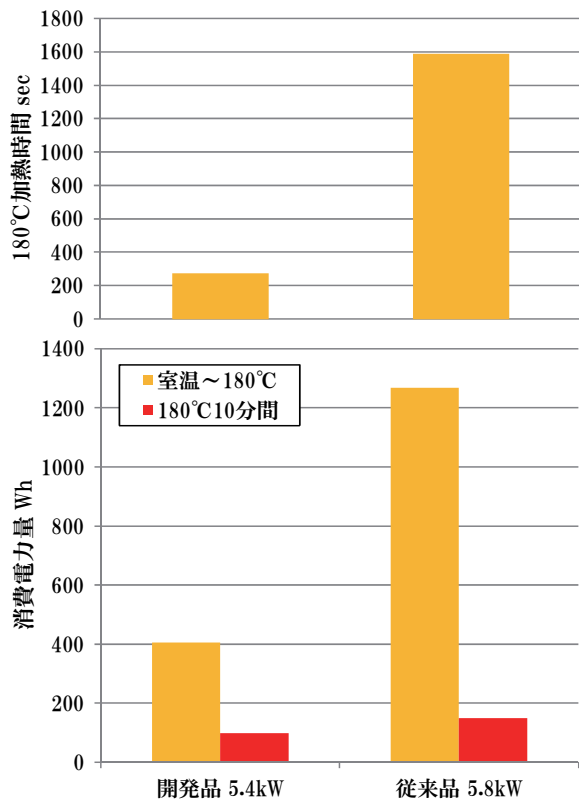
- ・グリドル板に熱伝導に優れた銅と汚れに強いステンレスのBAクラッド®を採用
- ・熱源は、炭素純度99.8%のフィラメントを発熱体に使用した、高効率カーボンランプヒーター
- ・昇温時間が短く、きめ細かな温度調節が可能
- ・熱伝導率が高いクラッド材(ステンレス/銅)の採用により温度にむらなく調理が可能
- ・島根県産業技術センターと旭化成ケミカルズ(株)の技術協力により特許出願済み

クラッド材
(ステンレス+銅)

カーボンランプヒーター



効果



1) 優れた点

従来の熱源シーズヒーターと鉄製グリドル板に比べ大きく改善されました。

①加熱時間の大幅短縮

180°Cまでの加熱時間が従来の約1/8に！

②消費電力量の減少

プレート温度保持時の電力量が約1/2に！

2) その他期待される効果

①調理及び清掃時間の大幅短縮

⇒顧客出入り数の増加

②作業環境の改善

⇒室内温度の上昇抑制

③旨味の上昇

尚、上記については、ご採用頂いたお客様の声を随時、Web上で公開する予定です。

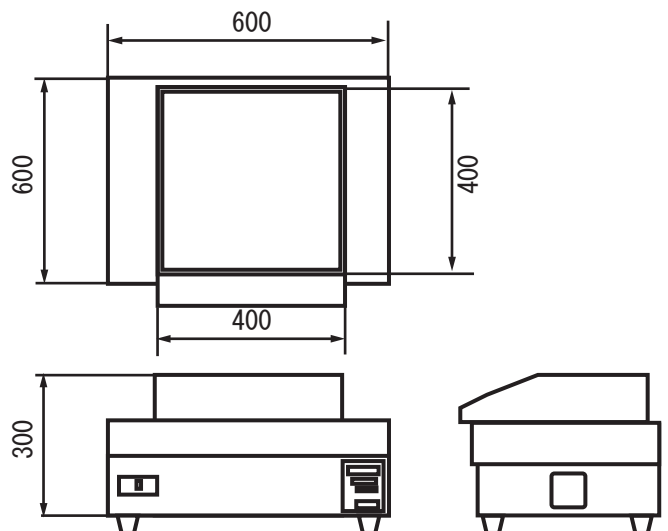
(<http://www.coak.jp/sales.html>)

上記グラフは、プレートサイズ(□450mm)の開発品(カーボンランプヒーター/BAクラッド®)と従来品(シーズヒーター/鉄板)について、室温から設定温度(180°C)への加熱に必要な時間および消費電力量と、設定温度(180°C)で10分間保持するのに必要な電力量を測定したものです。開発品は、熱伝導率が高いBAクラッド®を採用したことにより、プレートの板厚の低減(軽量化)、省エネが可能となりました。最終仕様としては異なる可能性があります。

仕様

型式	Cu-7
外径寸法(mm)	W600×D440×H300
質量	約41kg
本体外装	SUS430
熱源	カーボンヒーター 0.9kw×6本
調理寸法(mm)	W400×D400
電源	三相200V
消費電力	5.4kw
火力調整	デジタル自動温度調節
安全機能	漏電ブレーカー

外観図



販売元

井澤金属株式会社

〒650-012

兵庫県神戸市中央区北長狭通4-4-18

TEL:078-391-3344

製造元

株式会社コーク

〒699-0101

島根県松江市東出雲町揖屋431-2

TEL:0852-52-7300

<http://www.coak.jp/>